ELEGOLIS



Fabriquées à Lyon

VOS CABINES CONFIGURÉES EN FONCTION DE VOTRE RÉALITÉ INDUSTRIELLE

Rien n'est figé, tout peut évoluer

Une cabine **ELEGOLIS** est construite pour durer, en l'état d'origine ou reconfigurée.

Les différents modules **pleins** ou **vitrés**, les blocs portes, le plafond, sont assemblés mécaniquement par **vissage** ou **boulonnage** pour former un caisson rigide contreventé sur la base d'une structure multitubulaire. Possibilité d'avoir une **classification au feu A1**.

N'attendez plus pour adopter le

système Elegolis !



Cabine Elegolis

OSSATURE STRUCTURE

- **Ceinture basse** fixée au sol : semelles réglables permettant un niveau parfaitement plan
- **Ceinture haute** : traverses vissées aux poteaux et montants métalliques
- Poutres de **plafond métalliques** encastrées par boulonnage sur les poteaux ou montants pour assurer le contreventement de l'ensemble et le supportage du plafond
- **Contreventement vertical** assuré par l'encastrement de l'ossature métallique dans les différents modules (pleins ou vitrés, blocs portes)
- Structure permettant des portées **jusqu'à 12 m** sans reprise intermédiaire. Elle supporte une éventuelle couverture de finition (tôle galvanisée / bois agglo) permettant l'accès en toiture pour la maintenance, voire la mise en place d'un 2ème étage



ELEGOLIS

INNOVATION ET PERFORMANCE

RETOUR SUR INVESTISSEMENT GARANTIT

S'INTÈGRE DANS VOTRE ENVIRONNEMENT INDUSTRIEL

ÉVOLUE À LA MESURE DE VOS BESOINS

Elegolis

MOTS CLÉS DU CONCEPT

Un service clé en main avec un seul interlocuteur, pour une installation à vos mesures !



ESTHÉTIQUE

Lignes horizontales lisses, épurées, effet “miroir” des vitrages

CONFORT

Acoustique : atténuation de plus de 30dBA
Thermique : isolation laine de roche

MODULARITÉ

Modules qui s’assemblent mécaniquement pour former des cloisons

ROBUSTESSE

Fourniture des notes de calcul sur demande

PERSONNALISATION

Couleurs, performances, traitement d’air, équipements électriques



ELEGOLIS,
C'EST ÉGALEMENT

CABINES SPÉCIFIQUES

Ces cabines sauront **s'adapter à vos besoins spécifiques** comme des façades démontables, trappes d'accès, plafonds amovibles, cloisons en tôles perforées pour cabines insonorisées, ainsi qu'à votre environnement

CABINES GRANDE HAUTEUR

Comme dans un jeu de construction, les cabines **s'assemblent mécaniquement** pour former des cloisons de hauteur standard, **jusqu'à 6 m** reconfigurables à volonté. Cette conception vous garantit une optimisation de votre surface de production

CABINES ENVIRONNEMENT CONTRÔLÉ

Ces cabines sous **atmosphère contrôlée en classe ISO 6**, sont autonomes et d'une totale modularité. C'est une solution technique et esthétique

CABINES DE TRI DÉCHETS

Ces cabines de tri permettent aux opérateurs de travailler confortablement en les protégeant des diverses agressions de l'environnement direct

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ASSEMBLAGES STANDARDS

MODULES PLEINS

isolation laine de roche

TYPE	FACE 1	FACE 2	ISOLATION
TT *	Acier laqué	Acier laqué	LDR
TB	Acier laqué	Mélaminé	LDR
BB	Mélaminé	Mélaminé	LDR
TT-Ac 1	Acier laqué	Acier laqué	LDR HD
TT-Ac 2	Acier laqué	Acier laqué perforations	LDR HD

MODULES VITRÉS

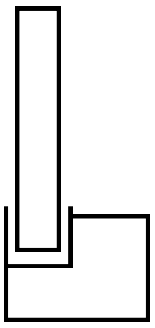
TYPE	ÉPAISSEUR VITRAGE	TRAME
Affleurants 1 face	Simple 5 mm ou 33.2	Gde baie
	Double 4/16/4 mm	Gde baie
Affleurants 2 faces	33.2-48-33.2 mm	Gde baie
	4/16/4 - 24-33.2 mm	

***Classification au feu A1**

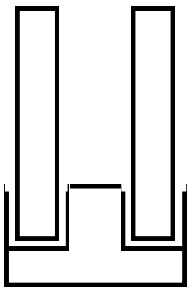
VITRAGES

SUR CLOISONS **TT** OU **TB**

AFFLEURANT 1 FACE



AFFLEURANT 2 FACES



COLORIS

PANNEAUX TÔLE + PORTE

RAL 9010 RAL 9006

RAL 7015

PANNEAUX BOIS

BLANC GRIS

CARAMEL GRÈGE

CORNICHES ET MONTANTS D'ANGLE

RAL 5002 RAL 6018

RAL 3020 RAL 7015